

1. ESPECIFICACIÓN TECNICA

1.1. PRINCÍPIO DE FUNCIONAMIENTO DEL DECANTER - MODELO JUMBO 4



*Imagen ilustrativa

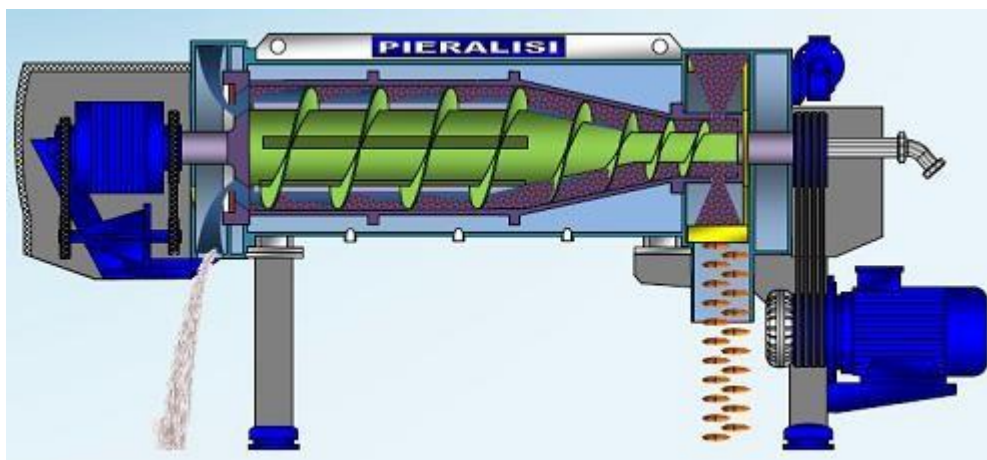
El decanter centrífugo es utilizado para separar una fase sólida de una fase líquida, deshidratando los sólidos y clarificando el líquido.

La separación entre sólidos y líquidos se lleva a cabo dentro del tambor rotativo que genera la fuerza centrífuga en su interior.

El lodo entra en la centrifuga por el tubo de alimentación hasta la cámara de separación.

La fuerza centrífuga direcciona los sólidos hacia la pared del tambor, formando así la torta que será transportada por la rosca sin fin y comprimida en la parte cónica.

La torta deshidratada abandona el decanter a través de clavijas con protección contra desgaste, la fase líquida se dirige en sentido contrario, saliendo del decanter por los cabezales de descarga de líquidos.



*Imagen ilustrativa

1.1.1. DESCRICIÓN TÉCNICA

Los decanters centrífugos Pieralisi son equipados con:

Cabezales cambiables de descarga de los líquidos y de los sólidos, permitiendo alterar la altura del líquido en la máquina, optimizando los resultados de deshidratación de la torta y de la clarificación del líquido;

Cámara cilíndrica en acero al carbono envolviendo el conjunto tambor / rosca;

Sistema patentado de raspador de sólidos que permite la descarga continua del lodo deshidratado de la cámara del decanter centrífugo;

Rotor abierto para entrada del lodo, eliminando problemas de obstrucción;

Protección contra desgaste de carburo de tungsteno en áreas periféricas de la rosca;

Dispositivo electrónico de seguridad protegiendo contra sobrecarga;

Clavijas de metal duro para protección de los bocales de descarga de los sólidos;

Manguera flexible para alimentación del lodo;

Todas las partes que entran en contacto con el producto son de acero inoxidable;

Tubo de alimentación;

Contador electrónico de rotaciones, que protege de una sobrecarga, con alarma para información del operador;

Amortiguadores de vibración;

Manual de operación y mantenimiento.

1.1.2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diámetro del tambor	470 mm
Largo del tambor	2.480 mm
Relación del tambor	4,25
Velocidad máxima del tambor	3.750 rpm
Potencia instalada del motor principal	45 kW
Potencia consumida del motor principal	18 kW

1.1.3. DIMENSIONES Y PESO

Comprimento	4.400 mm
Largura	1.600 mm
Altura	1.800 mm
Peso	4.000 kg
Peso dinâmico	10.000 kg

1.1.4. PRINCIPALES MATERIALES UTILIZADOS

Tambor	AISI 414
Tornillo extractor	AISI 304
Tubo de alimentación	AISI 304
Cámara de descarga del líquido	AISI 304
Cámara de descarga del sólido	AISI 304
Acabamiento externo	Acero carbono
Estructura de apoyo	Acero carbono

2. TABLERO ELÉCTRICO

Cuadro eléctrico Standard Pieralisi, dimensionado con todos los componentes necesarios para la salida de los motores del Decanter tales como, bota, indicadores, contactores, relés, disyuntores.

Operación	Local
Partida	220/380 ou 440 V
Comando	100/220/24 vca
Armario	
Tipo	Sobrepot
Instalación	Abrigado
Protección	IP55
Estructura	14MSG
Porta	14MSG
Placa de montaje	14MSG
Pintura	Electrostática
Acabamiento	Cinza Claro RAL 7032
Dimensiones	800x400x2000 (axbxc mm)

*Dimensiones aproximadas